**Change Key Parts**

**Use Case**

F

**修订历史**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 章节号 | 章节名称 | 变更原因 | 变更内容描述 | 变更日期 | 版本 |
| 业务规则 | 9.保存 | UC BUG | ReturnWC#不等于当前站或ProductStatus.Station=50，则更新ForceNWC表和ProductStatus | 2012-03-08 | 0.01a |
| 业务规则 | 业务规则 | 新需求 | 支持7777清空刷入的CT | 2012-4-9 | 0.01a |
|  | | | | | |
| ALL | ALL | 新需求 | 增加KP：CPU | 2012-6-5 | 0.03a |
| ALL | ALL | 新需求 | 增加KP：MB |  |  |
| ALL | ALL | ICC 新需求#0000537 | 针对CPU换料，增加卡站逻辑 | 2014-04-24 | 0,03a |

**目录**

[1 前言 4](#_Toc386199931)

[1.1 Introduction 4](#_Toc386199932)

[1.2 References 4](#_Toc386199933)

[1.3 Change Key Parts 4](#_Toc386199934)

[2 Appendix 12](#_Toc386199935)

# 前言

## Introduction

本文档用于定义[Change Key Parts] 部分的业务需求，作为规格设计与程序设计的依据；读者为iMES 项目的用户，设计人员，开发人员和质检人员。

## References

## Change Key Parts

* 功能及目标

错料或换料时使用。用新的KP替换已结合的KP

目的：保证parts符合最新BOM，便于后续的追踪

* 前置条件

1.进入PAK段前各站都可进入此站

* 后置条件
* 活动图
* 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| 操作人员 | 系统 |
| 1. select PdLine |  |
| 1. Select KeyParts | 注：Keyparts初始数据可以存放到ConstValue, Type =’ChangeKP’  初始数据ConsValue.Name  HDD  ODD  KB  LCM  DDR  WL  Inverter  （初始化数据时需要参考CheckItemType）  2012-6-5 添加  CPU  2013-3-22 添加  MB |
| 1. Input ProdID或Customer SN | 当输入ProdID时，查询得到Customer SN  Customer S/N – 用户输入的数据如果10位长，以'CN'开头 |
|  | 1. 根据刷入的Customer SN或ProdID得到 ReturnWC |
|  | 1. 卡站   特殊卡站：  存在ProductLog where .Sation=69 productID=prdID# 提示“已经到包装，不能Change KeyParts!”  参见[CI-MES2012-SPEC-Common-SFC.docx] |
|  | 1. 根据Model得到此unit步骤2选定的Keyparts的part BOM,得到VC阶的Vendor Code List(以逗号分割) |
| 1. .Input vendor CT |  |
|  | 1. Part Match and Part Check   参考《IMES\_HP\_PartCheck.xls》中combine Key Parts的逻辑 |
|  | 8.判断Part是否已全部刷入，若否，则等待Operator继续输入vendor CT；若是，则执行下一步9 |
|  | 9.保存 |
|  |  |

* 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| Function | Rule |
| 7777规则 | 规则：  还没有刷入全部CT，若发现刷入有误，可刷入7777清空（且只清空）已经刷入的CT |
| 4．根据刷入的CPQSNO得到 ReturnWC | |  |  | | --- | --- | | 谭高峰 | Return WC卡站：pre-test前change,直接按机器当  前状态往下流。Pre-test后change，从打印Master Label  站重流(如不需打印Master label的从Pre-test重流） |   根据客户意见，：   1. ProductLog如果存在59 Master Label Print Log,显示59 Master Label Print 2. 如果不存在59 Master Label Print Log且当前站在50pre-test站以前，显示当前站   实现逻辑：  ProductLog是否存在WC=50 Pre-test的Log  如果不存在则显示当前站 ProductStatus中的Station   1. 如果不存在59 Master Label Print Log且当前站在50pre-test站以后 ~~如果需要打印MasterLabel则显示59打印MasterLabel站，如不需要~~则显示50Pre-test站   实现逻辑：  ProductLog是否存在WC=50 Pre-test的Log  如果存在则显示50Pre-test站  注：是否需要打印MasterLabel参考《CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.docx》2.13判断机器为是否要打印Master Label和是否要在Master label上打印Customer SN |
| 6.根据Model得到此unit步骤2选定的Keyparts的part BOM,得到VC阶的Vendor Code List(以逗号分割) | 1. 步骤2选定的Keyparts 在CheckItemType数据表中找到需要Change的CheckItemType 2. 通过Model 和CheckItemType在展平的BOM中找到需要combine的Part的IECPN和VC(共用料用逗号分割)即其他信息[在CheckItemType中的module中实现]   3）当KP为’MB’时，检查ProductID在Special\_Det中是否有CDSI数据，若是，直接报错：‘CDSI机器不可Change MB’否则继续执行下面操作。  参考语句：  select \* from dbo.Special\_Det nolock  where SnoId=@ProductID  and Tp='CDSI'  4)当KP为’CPU’时，   * 檢查是否須進行CPU Control   請參閱《CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.doc》2.43 【判斷CPU是否須套用CPU Control】   * 若須進行CPU Control，須進行以下檢查：  1. 檢查此@CPUCT是否在Material表存在，若不存在則報錯：“此CPU:@CPUCT未收集” 2. 須卡站，检查Material的Status是否为“Collect”或“Dismantle”，若否，则报错：“此CPU：@CPUCT为不可结合状态”   select Status  from Material  Where MaterialCT=@CPUCT  ***調用方法說明：***  Material object CheckMaterailStatus   1. 檢查CPU SpecNo是否與BOM設置一致   根据@ProductID得到Model，再根据Model去展Bom得到表PartInfo.infoType=’Infor’的InfoValue  select a.InfoValue  from PartInfo a,ModelBOM b, Part c,Product d  where a.PartNo=c.PartNo  and b.Material =d.Model  and b.Component =c.PartNo  and d.ProductID =‘@ProductID'  and c.Descr like 'CPU'  and a.InfoType ='Infor'  由刷入的CPU @CT得到对应的SpecNo  select distinct SpecNo  from MaterialBox a,Material b  where a.LotNo =b.LotNo  and b.MaterialCT =@CT  若得到的InfoValue和SpecNo值不匹配，则报错：’请核对CPU料号’   * 若不須進行CPU Control，则不需要检查CPU的状态，直接進行後續步驟。     可参考《IMES\_HP\_PartCheck.xls》 |
| 9.保存 | A. 删除旧的绑定关系  a. 记录新旧料号  现有ChangeLog表（ID, ProductID, Mo, Station, Editor, Cdt），新增栏位ChangeType，OldNum，NewNum  ProductID= Product.ProductID  Mo=Product.Mo  Station=ProductStatus.Station  ChageType为页面选择的Key Parts  OldNum为旧的料号  NewMum为新的料号  b.保存ProdID和vendor CT的新绑定关系  Delete from Product\_Part where ~~PartType~~CheckItemType=KeyParts# and ProductID=prodid#  Insert Product\_Part  CheckItemType=CheckItemType#  PartNO =PartNo#  PartSN=VENDOR CT#  BomNodeType=BomNodeType#  2012-6-5 Add  当KP为’CPU’时，Update Product  CVSN=VENDOR CT#  ***2014-4-24 Modify***  当KP为’CPU’时，   * 檢查是否須進行CPU Control   請參閱《CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.doc》2.43 【判斷CPU是否須套用CPU Control】   * 若須進行CPU Control，須進行以下更新：   a.解除旧的绑定关系外还需更改CPU在Material表中的Status为Dismantle  Select @OldCT=PartSn from Product\_Part where CheckITemType=’CPU ’ and ProductID=@ProductID  Update Material  Set Status=’Dismantle’,  PreStatus= CPUCT current status,  Udt=Current time  where MaterialCT=@OldCT  Insert MaterialLog  MaterialCT -@OldCT  Action -‘Change Key Parts’  PreStatus - CPUCT current status  Status -‘Dismantle’  Stage -’FA’  Editor -(from UI)  Cdt – Current Time  b.保存ProdID和vendor CT的新绑定关系外还需更改CPU在Material表中的Status为Assembly  Update Material  set Status=’Assembly’,  PreStatus= CPUCT current status,  Udt=’Current time’  where Material=@NewCT  Insert MaterialLog  MaterialCT -@ NewCT  Action -‘Change Key Parts’  PreStatus - CPUCT current status  Status -‘’  Stage -’FA’  Editor -(from UI)  Cdt – Current Time  2013-3-22 Add  当KP为’MB’时，   1. 绑定ProdID和MB   Product.PCBID=mb sn#  并从PCB表中得到以下信息写入Product表： PCBModel, MAC, MBECR, CVSN    1.MB 的PCA..PCBStatus.Station = 32  记录MB Log Insert PCA..PCBLog WC=32  2.将MB相关信息写入Product表和ProductInfo:  Product表：  Product.PCBID=PCA..PCB.PCBNo  Product.PCBModel=PCA..PCB.PCBModelID  Product. MAC =PCA..PCB. MAC  Product. UUID =PCA..PCB. UUID  Product. MBECR =PCA..PCB. ECR  IF(PCA..PCB. CVSN is not null and PCA..PCB. CVSN<>’’)  Begin  Product. CVSN =PCA..PCB. CVSN  Update Product\_Part  PartSN= PCA..PCB. CVSN  Where CheckItemType=’CPU’ and ProductID=ProductID#  End  ProductInfo表  InfoType=‘IECVER’  InfoValue= PCB.IECVER    ValueType=‘EEPROM’  InfoValue= PCBInfo.Value(ValueType=‘EEPROM’)  InfoType=’MBCT’  InfoValue= PCBInfo.Value(ValueType=‘MBCT’)  InfoType=’DataCode’  InfoValue= PCB.DateCode  注意：KeyParts#为步骤2选择的  B.纪录Log  Insert ProductLog  WC=’RK’  C.更新ProductStatus状态  ~~Check 是否已经结转到QRY库，如有则不用更新状态~~  ~~select\* from [QRY].[dbo].[TMP\_SNList]where SnoId=@id~~   * 1. ~~如果没有结转到QRY，且~~ReturnWC#不等于当前站或ProductStatus.Station=50，则更新ForceNWC表和ProductStatus   If ProductStatus.Station<>ReturnWC# or ProductStatus.Station=50  Begin  Update [ForceNWC]  [ForceNWC]= ReturnWC#  [PreStation]= 'RK'  Where [ProductID]= ProductID#  (有则update，无则insert)  Update ProductStatus  set Station=’RK’,Status=1  End  ReturnWC# 逻辑参照步骤4    D．当KP为’MB’时，需要将旧的MB改为良品板  Update PCBStatus  Set Station=’15’  Status=1  Udt=getdate()  Where PCBNo=@OldNum  Insert PCBLog  Station=’15’  PCBNo=@OldNum  Cdt=getdate() |
|  |  |

# Appendix

Mantis 1717 增加 change MB：

过程描述中添加

2.Select KeyParts

增加

2013-3-22 添加

MB

业务规则6 增加

3）当KP为’MB’时，检查ProductID在Special\_Det中是否有CDSI数据，若是，直接报错：‘CDSI机器不可Change MB’否则继续执行下面操作。

参考语句：

select \* from dbo.Special\_Det nolock

where SnoId=@ProductID

and Tp='CDSI'

业务规则9增加

a. 记录新旧料号

现有ChangeLog表（ID, ProductID, Mo, Station, Editor, Cdt），新增栏位ChangeType，OldNum，NewNum

ProductID= Product.ProductID

Mo=Product.Mo

Station=ProductStatus.Station

ChageType为页面选择的Key Parts

OldNum为旧的料号

NewMum为新的料号

2013-3-22 Add

当KP为’MB’时，

1. 绑定ProdID和MB

Product.PCBID=mb sn#

并从PCB表中得到以下信息写入Product表： PCBModel, MAC, MBECR, CVSN

1.MB 的PCA..PCBStatus.Station = 32

记录MB Log Insert PCA..PCBLog WC=32

2.将MB相关信息写入Product表和ProductInfo:

Product表：

Product.PCBID=PCA..PCB.PCBNo

Product.PCBModel=PCA..PCB.PCBModelID

Product. MAC =PCA..PCB. MAC

Product. UUID =PCA..PCB. UUID

Product. MBECR =PCA..PCB. ECR

IF(PCA..PCB. CVSN is not null and PCA..PCB. CVSN<>’’)

Begin

Product. CVSN =PCA..PCB. CVSN

Update Product\_Part

PartSN= PCA..PCB. CVSN

Where CheckItemType=’CPU’ and ProductID=ProductID#

End

ProductInfo表

InfoType=‘IECVER’

InfoValue= PCB.IECVER

ValueType=‘EEPROM’

InfoValue= PCBInfo.Value(ValueType=‘EEPROM’)

InfoType=’MBCT’

InfoValue= PCBInfo.Value(ValueType=‘MBCT’)

InfoType=’DataCode’

InfoValue= PCB.DateCode

D．当KP为’MB’时，需要将旧的MB改为良品板

Update PCBStatus

Set Station=’15’

Status=1

Udt=getdate()

Where PCBNo=@OldNum

Insert PCBLog

Station=’15’

PCBNo=@OldNum

Cdt=getdate()